



P. Paľček, M. Chalupová
Analýza príčiny praskania rúrok kotla v okolí zvarov

Príspevok je venovaný analýze príčiny praskania rúrok teplárenského kotla. Analýza je založená na zistení chemického zloženia, metalografickom hodnotení štruktúry poškodených rúr a fraktografickom hodnotení lomových plôch.

str. 3



A. A. Kajdalov
Brúsne materiály na prúdové čistenie povrchov kovov

V priebehu prúdového čistenia sa tvrdý granulovaný brúsny materiál pomocou stlačeného vzduchu veľkou silou vyfukuje na čistený povrch kovu. Tým nastáva náraz prúdu brúsneho materiálu, ktorý má veľkú kinetickú energiu, na čistený povrch.

str. 19



L. Vehnér
Skúsenosti z Iraku

Pohľad do odborných časopisov a zborníkov z posledných rokov hovorí, že sa stále častejšie píše o kvalite, certifikácii a o potrebe dodržiavať kvalitu. Nikde sa však nehovorí o tom, kto a ako ju má kontrolovať a kto má objektívne posúdiť jej dodržiavanie.

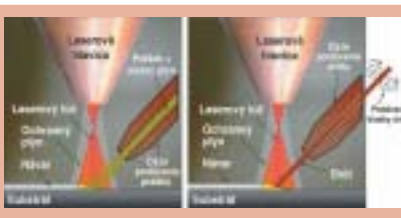
str. 33



V. Koruk, P. Žúbor, B. Benko
Vplyv parametrov trecieho bodového zvarovania s premiešaním na vývoj mikroštruktúry a mechanické vlastnosti zvarových spojov z ocele TRIP 800 ZE

Trecie zvarovanie s premiešaním je progresívny a ekonomický proces zvarovania hliníka, medi a ich zliatin. Z výsledkov mnohých výskumov vyplývalo, že tento spôsob zvarovania ocelí a iných materiálov s vyššou teplotou tavenia prináša rad výhod.

str. 11



T. Vrtochová
Renovácia a zvyšovanie životnosti nástrojov laserovým naváraním

Laserové naváranie je v súčasnosti najprogresívnejším spôsobom precízneho navárania nástrojov a foriem s cieľom získať odolnosť proti opotrebeniu a špecifické vlastnosti povrchových vrstiev súčiastok, čím sa predlži ich životnosť.

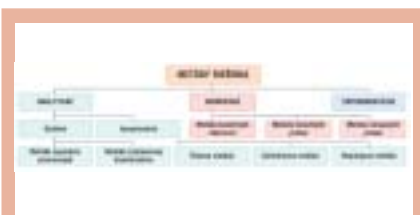
str. 25



PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a. s., víťaz súťaže Inovatívny čin roka 2007

Ministerstvo hospodárstva SR v úsilí povzbudiť podnikateľské subjekty k inovatívnym aktivitám vyhlásilo 30. mája 2008 prvý ročník súťaže o Cenu ministra hospodárstva Inovatívny čin roka 2007,

str. 50



H. Kraváriková
Modelovanie a numerická simulácia

Vývoj nových matematických metód umožnil rýchly rozvoj simulačného modelovania. Prvé algebraické diskrétne modely boli rozšírené o modely so sústavami diferenciálnych rovníc a aplikáciami štatistickej simulácie. Vznik simulačných produktov, ktoré umožňujú vizualizáciu, optimalizáciu a spoluprácu s počítačom podporovaným konštruovaním, úzko súvisia s rozvojom počítačovej grafiky a animácie procesov.

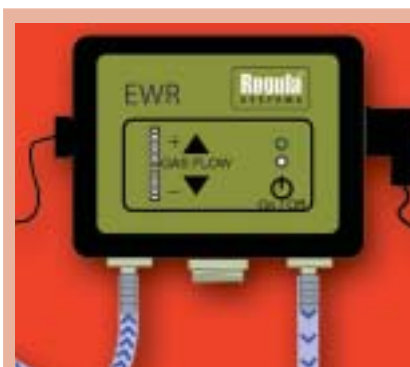
str. 15



Boris Jevgeňjevič Paton
Významný vedec v oblasti zvarovania, špeciálnej elektrometalurgie a náuky o materiáloch sa dožíva 90 rokov.

Boris Jevgeňjevič Paton sa narodil 27. novembra 1918 v rodine profesora Kyjevského polytechnického inštitútu Jevgenija Oskaroviča Patona a ako ukázal čas, je dôstojným pokračovateľom diela svojho otca, zdedil jeho výnimočnú inžiniersku intuíciu, neskrotnú energiu ...

str. 31



Regulátor plynu REGULA® EWR

Väčšina firiem, ktoré sa zaoberajú oblúkovým zvarovaním, dokážu pomerne presne vyčíslíť náklady na prídavný materiál za jeden meter zvaru, no menej známy je už fakt, že na ochranný plyn pripadajú náklady v porovnateľnej výške.

str. 54