



J. Bruncko, F. Uherek, M. Michalka
Laserové mikrozváranie kombinovaných materiálov

Laserové mikrozváranie kombinovaných materiálov rozširuje dostupné kombinácie zvariteľnosti rôznych druhov kovových materiálov. Príspevok sa zaoberá základnými aspektami zvariteľnosti kovových materiálov laserom s dôrazom na impulzné zváranie.

str. 3



D. M. Kalenko, V. P. Ševčenko,
Zváranie drôtu s viacžilovými vodičmi natupo

Spájanie viacžilových vodičov – káblov – s jednožilovými vodičmi a drôtom je aktuálne v mnohých elektrotechnických zariadeniach. Vo väčšine prípadov konštrukcia týchto zariadení ráta s možnosťou prerušenia vodičov v priebehu prevádzky alebo pri oprave. Použitie zvárania v týchto prípadoch ...

str. 17



J. Bezák
Inšpekcia používaných vrtných a ťažobných zariadení v Albánsku

Albánsko je pomerne hospodársky slabó rozvínutá krajina v juhovýchodnej Európe na Balkánskom polostrove. Je to krajina, ktorá je pre našinca – Slováka cestovateľa – doteraz dosť veľkou neznámou. V júni tohto roku sa mi podarilo pracovne pobudnúť ...

str. 32



F. Kolenič, P. Blažiček, V. Ruža, M. Iždinský, P. Šebo
Spájkovateľnosť kombinácie materiálov γ TiAl – nízkolegovaná oceľ a γ TiAl – níkelová zliatina

Cieľom predloženého príspevku je poukázať na možnosť využitia metalurgického spojovania γ TiAl zliatin s vybraným typom ocelí. Navrhla sa metóda spájkovania vo vákuu za použitia bežnej spájky na báze striebra (Ag) a niklu (Ni). Spájkovanie sa vyhodnotilo z hľadiska zmáčavosti spájky a celistvosti spájkovaného spoja, meraním priebehu tvrdosti a koncentrácie rozloženia ...

str. 7



A. I. Gedrovič, S. A. Tkačenko, A. G. Tkačenko, I. A. Gaľcov

Optimalizácia polohy zvaracieho horáka pri zváraní preplátovaných spojov na zvislej rovine

Pohyblivá železničná doprava prechádza na vyššie prepravné rýchlosti, čo vyvoláva tvrdšie požiadavky na aerodynamické vlastnosti, pevnosť, hmotnosť a odolnosť proti korózii trupu vagóna. Z uvedeného dôvodu existuje celosvetová tendencia na výrobu trupu a plášťa vagónov z pevnejších ...

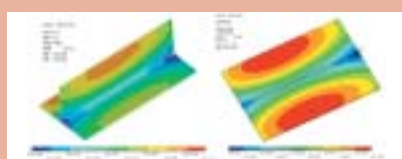
str. 19



Čo priniesol 16. ročník Medzinárodného strojárského veľtrhu 2009 v Nitre?

16. ročník Medzinárodného strojárského veľtrhu bol slávnostne otvorený v pavilóne K2 nitrianskeho výstavniska Agrokomplex – Výstavníctvo Nitra, štátny podnik, netradičným „robotizovaným“ spôsobom.

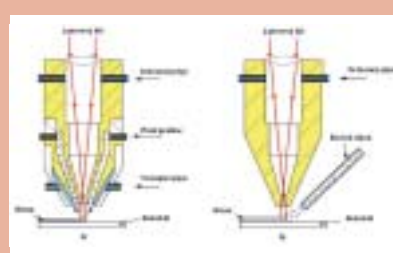
str. 45



H. Kraváriková
Riešenie teplotných polí v tavnom procese zvárania pomocou numerickej simulácie

Príspevok podrobne opisuje spôsob riešenia teplotných polí v technologickom procese tavného spôsobu zvárania. Na základe uvedeného spôsobu riešenia možno získať priebeh teplotných polí pre ľubovoľný tvar zvaru, ako aj zvaranej súčiastky numericou simuláciou metódou konečných prvkov (MKP) a pomocou programu ANSYS. Podľa popisu spôsobu riešenia termálnej analýzy bol spracovaný všeobecný algoritmus ...

str. 13



M. Šimek
Štúdium technológie laserového navárania prídavných materiálov vo forme práškov

Rýchlosť opotrebenia pracovných častí strojov a zariadení závisí od použitého materiálu a od podmienok pôsobenia. Opatrebovanie takejto časti výrazne ovplyvňuje kvalitu práce, výkonnosť a náklady. Na to, aby sme predĺžili životnosť danej súčiastky stroja, je veľmi dôležité venovať pozornosť naváraniam ...

str. 23



V. Ruža, R. Koleňák
Spájkovateľnosť medi a jej zliatin

Spájkovateľnosť sa definuje ako spôsobilosť základného materiálu vytvoriť vhodnými spájkovacími spôsobmi pri definovaných technologických podmienkach a konštrukčnom riešení spoje požadovaných úžitkových vlastností. Pre spájkovanie prichádzajú do úvahy viaceré druhy medi, ktoré majú rôzny obsah kyslíka (0,08 až 0,1 %) a legovaná med' s prídavkom asi 0,1 % Cd, Zn, Ag, Ni, Sn.

str. 53